

机 型 单 位：MM		EV-1275
加工参数	左右行程 (X)	1200
	前后行程 (Y)	750
	上下行程 (Z)	600
	工作台面尺寸	700*1300
	工作台T型槽 (数目-尺寸X间距)	7-18*100
主轴参数	主轴中心至导轨滑块距离	775
	主轴台面至工作台面距离	120-720
	主轴锥孔 (型号-安装尺寸)	BT40/Φ150
	主轴转速 (RPM)	皮带8000
三轴参数	X·Y·Z轴滚珠丝杆规格	4012
	X·Y·Z轴快移速度 (m/min)	36/36/36
	X轴线轨规格 (滚柱)	45*六滑块
	Y轴线轨规格 (滚柱)	55*四滑块
	Z轴线轨规格 (滚柱)	45*四滑块/六滑块
	X、Y、Z电机联接方式	直联
	主电机参数 (功率KW)	11~15
其它参数	刀阵容量	24
	机械规格	3250*2700*2900
	工作台承重 (KG)	900
	光机净重 (T)	8