

机 型 单 位：MM		EH-2018
加工参数	工作台面积	2000*1620
	工作台承重 (T)	4
	左右行程 (X)	2000
	左右行程 (Y)	1800
	前后行程 (Z)	800
	工作台T型槽 (数目·尺寸·间距)	9-22*180
	龙门宽度	1820
主轴参数	主轴鼻端至工作面距离	280/1080
	主轴中心至立柱轨道面距离	390
	主轴锥孔 (型号-安装尺寸)	BT50/Φ190
	主轴转速 (RPM)	6000
	主轴马力 (KW)	15~18.5
三轴参数	X、Y、Z轴丝杆规格	6310/5012/5010
	X、Y、Z轴快速移动 (m/min)	12/12/12
	X轴线轨规格	45#滚珠线轨 (8滑块设计)
	Y轴线轨规格	45#滚珠线轨 (5滑块设计)
	Z轴线轨规格	矩形导轨
	X、Y、Z轴伺服电机传动比方式及传动比	X: 2比1皮带传动 Y、Z电机直联
其它参数	刀库容量	24
	机床重约	19.5