

| 机 型 单 位：MM | | SL-500 |
|------------|------------------|-----------|
| 加工范围 | 车床上最大回转直径 Φ | 550 |
| | 滑板上最大回转直径 Φ | 250 |
| | 最大加工直径 Φ | 500 |
| | 最大加工长度 | 750 |
| 极限行程 | X轴行程 | 280 |
| | Z轴行程 | 850 |
| | R轴（尾座）最大移动距离 | 750 |
| 进给 | X向滚珠丝杆 | 3210-C3 |
| | X轴电机扭矩 | ≥ 10 |
| | Z向滚珠丝杆 | 4010-C3 |
| | Z轴电机扭矩 | ≥ 10 |
| 床身 | 车身与水平倾斜度 | 45° |
| | 导轨跨度 | 400 |
| 主轴 | 最高转速（RPM） | 4500 |
| | 通孔直径 Φ | 61 |
| | 轴承形式 | A2-6 |
| | 内孔锥度 | 1:20 |
| | 主轴电机功率（KW） | 7.5 |
| | 液压卡盘和筒夹 | 8寸 |
| 液压尾座单元 | 顶尖套直径 Φ | 90 |
| | 顶尖套最大行程 | 120 |
| | 顶尖套锥度 | MT5 |