

机 型 单 位：MM		MH-1290
加工参数	工作台面积	1360*700
	工作台承重 (KG)	1000
	工作台分度	/
	左右行程 (X)	1200
	前后行程 (Y)	900
	上下行程 (z)	700
	工作台T型槽 (数目·尺寸·间距)	5-18*122
主轴参数	主轴鼻端至工作面距离	70/970
	主轴中心至立柱轨道面距离	160-860
	主轴锥孔 (型号-安装尺寸)	BT50/Φ190
	主轴转速 (RPM)	6000
	主轴马力 (KW)	11~15
三轴参数	X、Y、Z轴丝杆规格	5010/5010/5010
	X、Y、Z轴快速移动 (m/min)	10/10/10
	X轴线轨规格	MSA55S
	Y轴线轨规格	矩形淬火导轨
	Z轴线轨规格	MSA45LS
其它参数	刀库容量	24
	光机净重 (T)	10