

| 机 型 单 位：MM |                    | MV-1165        |
|------------|--------------------|----------------|
| 加工参数       | 左右行程 (X)           | 1100           |
|            | 前后行程 (Y)           | 650            |
|            | 上下行程 (Z)           | 700            |
|            | 工作台面尺寸             | 600*1300       |
|            | 工作台T型槽 (数目-尺寸X间距)  | 5-18*100       |
| 主轴参数       | 主轴中心至导轨滑块距离        | 675            |
|            | 主轴台面至工作台面距离        | 120-820        |
|            | 主轴锥孔 (型号-安装尺寸)     | BT40/Φ150      |
|            | 主轴转速 (RPM)         | 皮带8000         |
| 三轴参数       | X-Y-Z轴滚珠丝杆规格       | 4012           |
|            | X-Y-Z轴快移速度 (m/min) | 24/24/18       |
|            | X轴线轨规格 (滚柱)        | 45             |
|            | Y轴线轨规格 (滚柱)        | 55             |
|            | Z轴线轨规格 (滚柱)        | 矩形导轨           |
|            | X、Y、Z电机联接方式        | 直联             |
|            | 主电机参数 (功率KW)       | 11~15          |
| 其它参数       | 刀阵容量               | 24             |
|            | 机械规格               | 3350*2800*2900 |
|            | 工作台承重 (KG)         | 800            |
|            | 光机净重 (T)           | 8.5            |