

机 型 单 位：MM		MV-1580
加工参数	左右行程 (X)	1500
	前后行程 (Y)	800
	上下行程 (Z)	700
	工作台面尺寸	800*1600
	工作台T型槽 (数目-尺寸X间距)	5-22*135
主轴参数	主轴中心至导轨滑块距离	855
	主轴台面至工作台面距离	155-855
	主轴锥孔 (型号-安装尺寸)	BT50/Φ155
	主轴转速 (RPM)	皮带6000/8000
三轴参数	X·Y·Z轴滚珠丝杆规格	5010
	X·Y·Z轴快移速度 (m/min)	18/18/16
	X轴线轨规格 (滚柱)	55
	Y轴线轨规格 (滚柱)	45
	Z轴线轨规格 (滚柱)	矩形导轨
	X、Y、Z电机联接方式	直联
	主电机参数 (功率KW)	15~18.5
其它参数	刀阵容量	24
	机械规格	4400*3400*3200
	工作台承重 (KG)	1500
	光机净重 (T)	12